MS512 MK3

12,1“ Staplerterminal mit Intel® Core™ i5 Prozessor

- Leistungsstarkes 12,1“ Staplerterminal
- Robuster Touchscreen und brillantes Display
- IP65 geschütztes Gehäuse
- Zukunftssichere Technologie
- Spannungseingang 6 - 60 V DC

FEATURES

- Leistungsstarker 12,1 Zoll Industrie Panel PC für Produktion, Lager und Logistik
- Kratz- und schlagfester gestentauglicher Touchscreen
- Bedienbar mit Handschuhen
- Helles, kontrastreiches Display zum Einsatz in Außenbereichen
- Schützendes Panzerglas im Lieferumfang enthalten
- Rundum vor Spitz- und Regenwasser, Reinigungsmitteln oder Flüssigkeiten geschütztes Gehäuse
- Mechanisch robust für den rauen Alltag im Industrieumfeld
- Kompaktes Design lediglich 5,5 cm tief
- High Performance Intel® Core i5™-7200U Kaby Lake CPU @ 2.50GHz
- 8 GB DDR4 RAM (max. 32 GB möglich)
- Superschnelle 128 GB SSD Speicher
- 4 x SuperSpeed™ USB 3.0 Anschlüsse, 2 x USB 2.0
- Industrieführendes 2x2 MU-MIMO 802.11ac Dual-Band WLAN
- Nahtloses Roaming verschiedener Funkzellen dank 802.11r
- Bereit für modernste Anwendungen dank Bluetooth® 5
- Besonders weiter Eingangsspannungsbereich 6 – 60 V für verschiedenste Fahrzeugsysteme
- Montage über die Standards VESA 75 & VESA 100 oder Bügelhalterung

ANSCHLÜSSE

USB	2 x USB 2.0, 4 x USB 3.0
Ethernet	1 x Intel i219LM PHY Gigabit LAN (iAMT 11.0) 1 x Intel i211AT PCI-E Gigabit LAN
RS 232	1 x RS232/422/485
Andere	HDMI Output

DISPLAY

Touchscreen	kratz- und schlagfester Resistiver 5-Draht Touchscreen mit antiflektierender Hybridglasoberfläche Kratzfestigkeit: >7H, Schlagfestigkeit: >IK07
	Gestentauglicher projiziert-kapazitiver Touchscreen (PCAP) mit 10 Touchpunkten Kratzfestigkeit: >7H, Schlagfestigkeit: >IK07
Display	LED-hintergrundbeleuchteter Farb-TFT 12,1“ mit 1024x768 Auflösung, 16,2 Millionen Farben
Kontrast	1000:1
Helligkeit	600 cd/m2 Standard / 1200 cd/m2 Optional

SYSTEMDATEN

CPU	Intel® Core i5™-7200U Kaby Lake CPU @ 2.50GHz (Turbo max 3,1 GHz)
RAM	8 GB DDR4 2133 MHz RAM (max. 32 GB möglich)
Grafikcontroller	Intel® HD Graphics 620
Festplatte	128 or 256 GB Highspeed SSD (< 500 MB/s reading speed)
Unterstützte Betriebssysteme	Windows 10 Professional, Windows 10 IoT Enterprise

KONNEKTIVITÄT

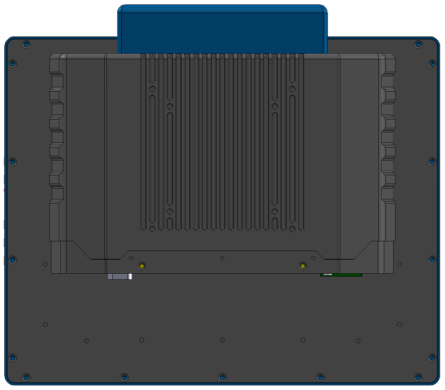
WLAN	2x2 MU-MIMO Dual-Band WLAN mit integrierten Antennen Nahtloser Wechsel zwischen Accesspoints Maximaler Durchsatz bis zu 1,73 Gbps IEEE 802.11a/b/g/n/ac, Wave2 Unterstützung, 802.11d, 802.11e, 802.11h, 802.11i, 802.11w; 802.11r, 802.11k, 802.11v pendingOS support; Fine Timing Measurement basierend auf 802.11REVmc Optional mit externen Antennen wechselbarem Magnetfuß zur Montage auf Fahrzeugdach (Art.-Nr.: 101494)
Bluetooth	Bluetooth 5 Abwärtskompatibel bis Bluetooth 2.0

Version 1.2 2020/05/05

MS512 MK3

12,1“ Staplerterminal mit Intel® Core™ i5 Prozessor

- Leistungsstarkes 12,1“ Staplerterminal
- Robuster Touchscreen und brillantes Display
- IP65 geschütztes Gehäuse
- Zukunftssichere Technologie
- Spannungseingang 6 - 60 V DC



GERÄTEDATEN

Stromversorgung	6 V – 60 V DC
Betriebstemperatur	-20 °C – 60 °C (0° Starttemperatur)
Lagertemperatur	-30 °C – 70 °C
Luftfeuchtigkeit	10% – 95%, nicht kondensierend
IP-Schutzartz	65 (außer Steckverbinder - IP65-Abdeckung für vollen Schutz bestellen)
Gehäuse	Korrissionsfreies geschlossenes Aluminiumgehäuse, lüfter-loses Design
Mounting	VESA75 / VESA100 or mounting bracket
Gewicht	3,4 kg
Maße	392 x 242 x 55 mm
Stromverbrauch	25 Watt (typisch)
Contents	MS512 MK3, Quickstart Guide, 2,5m DC Cable
Steuerung	Ein-/Ausschalten, Zurücksetzen, Helligkeitsregelung

VARIANTEN

Bestellcode	Bezeichnung
MS512MK3-P1000X	MS512 MK3, PCAP, Core i5-7200U, 8GB RAM, 128 GB
MS512MK3-R1000X	MS512 MK3, Resistiv, Core i5-7200U, 8GB RAM, 128 GB
	weitere Varianten auf Anfrage

Version 1.2 2020/05/05